



## LABORATORIERAPPORT

Sida  
1 (1)

## Uppdrag

Brandtesta 3C-Productions produkt

## Beställare

Carl-Åke strömberg, 3C-Production

## Datum

2000-03-03

## Reg nr

07/00

## Utförd av

Stig Svensson

## Granskad

MT/

## Distribution

Carl-Åke Strömberg, 3C-Production



**Syfte:** Få en brandklassning på produkten.

**Material:** Nordflex skum LF301D med ytbeläggning.

**Utförande:** 10 stycken provbitar sågades ut, 5 stycken 325×100×30 mm med beläggning på båda sidor samt 5 stycken 325×100×10 mm med beläggning på undersidan (se bilaga).

**Testmetoder:** Nordflex AB interna provningsmetod NF 008 som i sak överensstämmer med FMVSS 302. Denna provningsmetod återfinns som bilaga.

**Resultat:**  
30 mm tjocklek: 5 × SE  
10 mm tjocklek: 2 × SE och 3 × SENBR

		PROVNINGSMETODER			SIDA 1 (1)
		BESTÄMNING AV BRANDHASTIGHET		STANDARD NF 008	OVERENSSTÄMMER I SAK MED: FMVSS 302
UPPRÄTTAD AV Annica Pettersson	GÄLLER FR O M 1997-09-01	UTGÅVA 2	ERSÄTTER 1997-09-01	REVIDERAD 1999-05-06	GODKÄND KtC/ 

## 1. Omfattning

Denna metod beskriver hur brandhastigheten bestäms.

Alla material som är 0 - 13 mm från ytan inuti en bil ska brandtestas enligt denna metod.

Denna metod används också för brandtest av Nordflex AB:s övriga flamskyddade kvaliteter

För att se vilka krav som gäller varje kvalitet se VI-G-T/K 02 eller "Variantsortiment – intern" enligt VI-G-T/LK 03.

## 2. Definitioner

Lågans höjd= 38 mm

- EA = Ej antändbart  
*Materialet brinner ej efter det att flammen avlägsnats från provkroppen i läge 1.*
- SE = Självslocknande  
*Materialet antänds men brinner ej fram till tidtagningsgränsen, max läge 2.*
- SENBR = Självslocknande/Ingen brinnhastighet  
*Materialet slutar brinna innan den brunnit 60 sekunder från tidtagningens början i läge 2 och har ej brunnit till max läge 3.*
- SEBRxxx = Självslocknande efter viss brinnsträcka, där xxx är brinnhastigheten i mm/min  
*Om flammen ej når slutpunkten, läge 5, utan befinner sig i zonen 4, beräknas brinnhastigheten av den brinna sträckan i mm/min.*
- BRxxx = Brinnhastighet i mm/min, där xxx är brinnhastigheten i mm/min

